

Datenblatt LWT Serie, 200-10000W

1 Anwendung

Überall dort, wo größte Anforderungen ans das Kühlgerät gestellt werden, egal im ob Indoor- oder Outdoor Bereich, kommen die Geräte der LWT-Serie zum Einsatz.

2 Beschreibung

Da für empfindliche Elektronik/Elektrik möglichst konstante Temperaturbedingungen gefordert werden, ist in Regionen mit heißem Klima und/oder heißen Umgebungsbedingungen eine Kühlung des Innenraumes notwendig und im Winterbetrieb ggf. eine Heizung.

Der Luft-Wasser-Tauscher wird in der Regel an der Außenwand des Schutzschrankes oder Schutzhauses montiert.

Es ist für die Anwendung im Freien bei Umgebungstemperaturen im Bereich von +10 °C Lufttemperatur geeignet bis +55 °C (höhere/tiefere Temperaturen auf Anfrage).

Die Bauteile des Kühlgerätes sind durch eine Beschichtung geschützt. Dies verhindert Korrosion, zu starke Verschmutzung und vorzeitige Alterung.

Durch diese Konstruktion bleibt die Schutzart des Schrankes uneingeschränkt bestehen.



3 Das Prinzip

Zuverlässigkeit und Umweltfreundlichkeit charakterisieren unsere Luft- / Wasser Wärmetauscher. Wo immer ein Kaltwasseranschluss vorhanden ist (Brauchwasser oder Kaltwassersatz) und sehr hohe Verlustwärme aus dem Schaltschrank abgeführt werden muss, eignen sich unsere Wärmetauscher am besten.

Die praxisbewährten Wärmetauscher gibt es mit Nutzkühlleistungen (W12/L35) von 200 W bis zu 10 kW, auf Wunsch auch mehr.

Dank einer geringen Bautiefe eignen sich unsere Wärmetauscher für den Ein- / Anbau und die Dachmontage.

Alle Wärmetauscher haben ein kompaktes pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse (RAL7035). Für Anwendungen, bei denen es auf Hygiene (Lebensmitteldesign, Bild) oder hohen Korrosionsschutz ankommt, bieten wir unsere Wärmetauscher auch in Edelstahlgehäusen an.

Für Spezialanwendungen liefern wir Wärmetauscher mit V4A Leitungen für korrosive Kühlmedien.

4 Technische Daten

Nennspannung	12 - 400 V \pm 10 %; 50/60 Hz
Anlaufstrom	
Nennstrom	0,11- 1,23 A (230V)
Vorsicherung	6 A
Nutzkühlleistung	Q _N =ca. 200-10000W (T _w = 12°C/T _i = 35 °C)
Einsatztemperaturbereich	+10°C ...+55°C (Standard) -15°C.....+60°C (optional)
Einstellbarer Arbeitsbereich	+10 °C ... +45 °C; \pm 2 °C
Kälteträger	Wasser/Glykol
Geräuschpegel	ca. 52 dB(A) in 1 Meter Abstand
Kondensat	Ablauf
Gehäusematerial	Stahlblech gepulvert, Edelstahl, Lebensmitteldesign
Farbe	Nach Spezifikation, Standard RAL 7035, Edelstahl
Gewicht	ca. 3-18 kg
Abmessungen H x B x T	
Kondensatorseite	

Datenblatt LWT Serie, 200-10000W

5 Optionales Zubehör

Andere Anschlussspannungen, Heizung, digitale Regler, Winterpaket, Lüfterregelung weitere Melde- und Alarmierungsmöglichkeiten etc. auf Anfrage.